



WCOPA RHONE ALPES TO LOS ANGELES

Chers tous et toutes ! Suite à un casting réussi à Lyon, nous sommes trois chanteurs passionnés à intégrer l' équipe de France afin d'affronter artistiquement 60 autres pays aux World Championships Of Performing Arts a LOS ANGELES (Championnat du Monde des Arts de la Scène). L'opportunité unique d'une vie ... Tout don est le bienvenu MERCI !!WCOPA c'est quoi?<https://youtu.be/SbCZcQWW-Sg>- 60 pays participants - Près de 2 millions de téléspectateurs aux US et autres millions dans les pays respectifs surtout l'Asie- Les plus grands producteurs et coachs,labels aux US et parrains tels America Got Talent , Elite .. et des soutiens prestigieux en France comme Oscar Sisto, Maxime Gremetz , Gwendall Peizerat et tant d'autres....Ici, vous pouvez apporter votre contribution à la cagnotte en cliquant sur "Je Participe" • Les participations sont libres (noms et montants non visibles en ligne)• Le site est entièrement sécurisé.Selon l'importance des contributions des compensations en terme de visibilité, de prestation offerte sont totalement et complètement envisageables !!!GRAND MERCI A CHACUN et faisons rayonner la France aux Etats-Unis et devant le monde entier !!!

PARTICIPEZ À LA CAGNOTTE :

<https://www.onparticipe.fr/c/wcopa-rhone-alpes>



Scannez-moi !



Cette cagnotte vous est proposée par :
Axel Birken